



HALLER DATENBLATT

WP BOILER WP 180 WL

BRAUCHWASSER-WÄRMEPUMPE WP 180 WL mit integriertem Lüftungsgerät für die Wohnraumlüftung

Die neuen hocheffizienten Warmwasser-Wärmepumpen haben ein integriertes Lüftungsgerät, das die Abwärme der verbrauchten Wohnraumlüftung zur Wassererwärmung nutzt. Dabei gibt es die Möglichkeit, drei Lüfterstufen zu definieren. Der Luftdurchsatz bei der Trinkwasser-Erwärmung liegt bei 150 m³/h.

Die neue umweltschonende Generation der Warmwasser-Wärmepumpe WP 180 WL wird mit dem umweltneutralen Kältemittel R290 (Propan) betrieben. Basis der Technologie sind Komponenten, die sich bereits millionenfach in Kühlaggregaten der Oberklasse bewährt haben. Das Resultat ist eine hohe thermische Leistung bei geringster Leistungsaufnahme (392 Watt).

Mit einem Nettospeichervolumen von 166 L ist die Warmwasser-Wärmepumpe WP 180 WL ideal für die dezentrale Erwärmung des Trinkwassers in Apartments, Wohnungen und Einfamilienhäuser geeignet und können durch Ihre Kompaktheit – von außen nicht sichtbar – in Küchenzeilen platziert werden.

Merkmale

- ▶ Integriertes Lüftungsgerät mit drei stufenlos einstellbaren Lüftungsniveaus: Minimallüftung, Normallüftung und Intensivlüftung
- ▶ Extrem leiser Betrieb (wahrnehmungsoptimiert) für Wohnraumaufstellung
- ▶ Kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau in Küche und Bad
- ▶ Automatische KI-Heißgasabtauung
- ▶ Hocheffiziente FCKW-freie Isolierung des Speichers mit nur 6 Watt Stillstandsverlust
- ▶ Der hochwertige Edelstahl 444 benötigt keine Anode zum Schutz des Speichers (keine routinemäßige Kontrolle bzw. Anodentausch notwendig kein Stromverbrauch für Fremdstrom-/Hybridanoden)
- ▶ Aufbauend auf einem bereits hohen Niveau, erhöht R290 als Kältemittel nochmals die Energieeffizienz des Wärmepumpenkompressors

Steuerung

- ▶ Intelligentes Smart Grid Interface ermöglicht Konnektivität von Photovoltaik-Anlagen und Mehrtarifzählern zur optimalen Nutzung des kostenlosen Eigenstroms bei höchstem Warmwasserkomfort
- ▶ Hygieneschutz durch automatische Legionellenzyklus-Boost-Funktion für kurzfristig erhöhten Warmwasserbedarf
- ▶ Timer-Funktion – Sie bestimmen, wann die Pumpe läuft
- ▶ Holiday-Funktion – reduziert Verbräuche bei Abwesenheit



BRAUCHWASSER-WÄRMEPUMPE WP 180 WL



Montage & Transport

- ▶ Aufgrund der geringen Bauhöhe und Platzbedarfs passt die WP 180 WL in fast alle Aufstellräume und ersetzt den Trinkwasserspeicher (Erneuerung des Trinkwasserspeichers)
- ▶ Wandmontage hängend möglich
- ▶ Steckerfertige Plug'n Play Installation durch bereits voreingestellte Regelung erspart Zeit und sorgt für einfachste Bedienung



Leistungskoeffizienten nach EN16147:2017	
COP (L20/W10 – 55)* Innenluft Zapfprofil	3,2, L
Energieeffizienzklasse (mittlere Klimazone)	A+
Energieeffizienz (mittlere Klimazone)	129%
Standby-Leistung	6 W
Warmwasservolumen V40	217 L
Schallleistungspegel (nach EN 12102 und EN ISO 9614-2)	59 dB(A) ohne Luftkanal 48 dB(A) mit Luftkanal
Wärmepumpe	
Heizleistung Kompressor	1,6 kW
max. Heizleistung	3,6 kW
WW-Temperatur	5°C bis +62°C
Für Lüftung	0 – 100%
Kältemittel	R290 (150 g)
GWP	3
Betriebsparameter	
Temperatur Einstellbereich WP	5°C bis +62°C
max. Speichertemperatur	65°C
Zuluft Temperaturbereich	+5°C bis +35°C
Luftdurchsatz	0 bis 400 m³/h (frei einstellbar)
Lüfterstufen	3
Abmessungen	
Höhe	1576 mm
Breite	540 mm
Tiefe	575 mm
Nettogewicht	70 kg
Elektrische Daten	
Spannung/Frequenz	230 V/50 Hz
Sicherung	13 A
Schutzart	IP 21
Leistungsaufnahme Kompressor	0,392 kW
Leistung Zusatzheizung	2,0 kW
Speicher	
Material	Edelstahl 444
Volumen	166 L
Prüf-/Nennndruck	1,0 Mpa = 10 bar
Anschlussabmessungen	
Kaltwasser	R 3/4"
Warmwasser	R 3/4"
Kondensatauslass	R 1/2"
Luftkanäle (Zu- und Abluft)	160 mm

* WPZ Zertifikat Nummer. B-119-17-03, Version 2/Nach EN16147:2017/ohne Luftkanal